 FİRMA LOGO

**İŞLETMENİN ADI**

**(İŞLETMENİN ADRESİ)**

**FAALİYETİ**

**İŞ AKIŞ ŞEMASI VE PROSESİ**

 **HAZIRLAYAN**

**(Unvan)**

**TARİH**

1. **İÇİNDEKİLER**

**İçindekiler kısmı aşağıdaki başlıkların sırasıyla ve sayfa numaraları gösterilerek yazılır.**

1. **İŞLETME FAALİYET BİLGİLERİ**

**Faaliyet göstereceği ada/parsel /m2, faaliyet konusu vb. bilgileri içerir.**

**‘’ ………………… Ada …………. Parsel …………………….. m2 yüzölçümlü alan üzerinde, ……………………………………….. konularında faaliyette bulunulacaktır. Şeklinde yazılır.**

**Aşağıda ki açaıklamayı örnek alabilirsiniz;**

**Mobilya sektörü; ağaç üretiminden başlayarak, tüm mobilya, oturma grupları, mutfak, ofis mobilyaları vb. üreticileriyle, bunlara makine, diğer yatırım malzemelerini ve hammadde temin eden sanayi kuruluşlarını, yan sanayicileri ve fason üretim yapanları kapsamaktadır.**

**Türkiye'de mobilya sektörünün başlangıcı orman sanayinde yapılan yatırımlara paralel olarak 19.yüzyıla kadar uzanmaktadır. Küçük atölyelerde ustaların ellerinden çıkan mobilyalar, günümüzde atölye üretimiyle birlikte sanayi boyutunda üretime yönelmiştir.**

1. **GENEL VAZİYET PLANI, İŞ AKIM ŞEMALARI VE PROSES ÖZETLERİ**

**Makine ekipmanlarının , üretim ünitelerinin ve hammaddelerin vb. depolama yerleri vaziyet planında gösterilir. Aşağıda ki vaziyet planı gibi bi örnek hazırlanır, hangi numara alanında hangi faaliyet yapılacak bilgi verilir, lojistik, müdüriyet, imalat, boyama vs. gibi**

****

**……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

1. Üstteki noktalı kısımda işletmenin faaliyet alanları ve genel vaziyet planının özeti yer alacaktır.
2. Her bir Ünitede yer alan ve prosese etki eden makine ve ekipman yerleşimleri vaziyet planında gösterilmeli ve bu makine ve ekipmanlar hakkında kısaca bilgi (kapasitesi, ne amaçla kullanıldığı, verimi vb.) verilmelidir.

**4. İŞ AKIM ŞEMASI**

Aşağıda belirtilen şema örnek alınarak çizilir. Hammadde girişinden ürün çıkışına kadar tüm aşamalar belirtilir. Örneğin aşağıdaki şemayı kullanabilirsiniz, Hammadde mdf girişi, kesime girişi, boyanması, montajı ve teslimi gibi

****

**ŞEKİL 2: A FİRMASI 2000 M2 KAPALI ALAN ÜRETİM ÜNİTESİ İŞ AKIM ŞEMASI**

HAMMADDE GİRİŞİ…………………………………………………………………………....…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..

2-KESİMİ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

3-BOYANMASI…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..

4-MONTAJI…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

Yukarıdaki örneğe uygun iş akışını anlatınız

 **İş Akım Şemalarında ilave maddeler numaralandırılarak ya da ismen yazılmalı, İş Akım şemasının her basamağında yapılan iş ayrıntılı olarak tanımlanmalı kullanılan kimyasallar, kurutma fırınları, ısıtma sistemleri, boyama üniteleri, kullanılan su miktarları vb. aşamalar açıklanmalıdır.**

**5. ATIKLAR**

 Hem tesis genelinden kaynaklanan atıklar (ambalaj atıkları vb.) hem de proses kaynaklı atıklar atık kodları ile belirtilerek bu atıklara ilişkin çevre mevzuatınca alınacak önlemlere yer verilecektir.

 Aşağıda belirtilen şema örnek alınarak çizilir. Hammadde girişinden ürün çıkışına kadar tüm aşamalar belirtilir.

Aşağıda ki atıklarınız olup olmadığını işaretleyiniz

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 03 01 01 | Ağaç kabuğu ve mantar atıklar |  |
| 03 01 04  | Tehlikeli madde içeren talaş, yonga, kıymık, ahşap, kontraplak ve kaplamalar |  |
| 03 01 05 | 03 01 04 dışındaki talaş, yonga, kıymık, ahşap, kontraplak ve kaplamalar |  |
| 03 02 03 | organometal içeren ahşap koruyucu maddeler |  |
| 03 02 04 | Anorganik ahşap koruyucu maddeler |  |
| 03 02 05  | Tehlikeli madde içeren diğer ahşap koruyucuları |  |

**6. ATIK SU DEŞARJI**

**Bu kısımda arıtma sistemine ait bilgiler ve ilgili altyapı tesisine bağlantı yapılması halinde gerekli izinler vb. sunulmalıdır.**

**Firmanın üretime geçmesi İş yeri açma ve Çalışma Ruhsatı alınması aşamasında Bağlantı İzin Belgesi ve Deşarj İzin Belgesi için başvuru yapılır.**